



PCN2002-11: CoolRunner™ XCR3256XL CPLD ウェハー ファブ工場の変更

2002年11月8日

概要: この通知は XCR3256XL CoolRunner XPLA3 CPLD のウェハー ファブ工場の変更をお知らせするものです。XCR3256XL は Philips MOSIV ウェハー ファブ(Nijmegen)の 0.35 μ m 5-レイヤー メタル Flash CMOS プロセスから UMC 台湾の 0.35 μ m 5-レイヤー メタル Flash CMOS プロセスに移行されます。XPLA3 ファミリのその他の製品 - XCR3064XL - は、Philips MOSIV 工場から UMC に今年移行しました。参考 [PCN2002-04](#)

この変更は、この製品を効果的かつ、他社競合製品に負けないようサポートするザイリンクスの能力を改善するために始められました。また、お客様のハイボリュームな要求に応えるための変更です。

XPLA3 ファミリのひとつの - XCR3128XL - は、Philips MOSIV 工場生産されておりますが、今回の UMC 工場移行には予定されておられません。必要に応じて別途プロセス変更通知を発行し、改めてご連絡させていただきます。XPLA3 ファミリの残りの製品 - XCR3032XL、XCR3384XL、および XCR3512XL - につきまして、は今回 XCR3256XL の生産で使用される 0.35 μ m 5-レイヤー メタル Flash CMOS プロセステクノロジーと同じ UMC 工場にて現在、すでに生産されています。

UMC より 2003 年 2 月 7 日 から上記の製品ユニットの出荷が開始されますが、MOSIV の在庫がなくなるまで、お客様は UMC または MOSIV のどちらかの XCR3256XL 製品が納入されます。

UMC で生産されている XCR3256XL 製品におけるパフォーマンスの改良点を提示いたします。ウェハー ファブ工場変更により生じたデータシート変更のリスト表を以下の通りまとめましたのでご参照ください。



Data sheet measurement	Current MOSIV spec	UMC spec
Write / erase cycles	1,000	10,000
V _{OH}	Min. of 2.4V when I _{OH} = -8 mA	No change when V _{CC} = 3.0 V to 3.6V Adding the following conditions: If V _{CC} = 2.7V to 3.0V, min = 2.0V If I _{OH} = -500μA, min = 90% V _{CC}
T _{PTCK} ¹	Not present	7.5 ns Tpd = 2.0 ns 10 ns Tpd = 2.5 ns 12 ns Tpd = 3.0 ns
T _{LOGB} (Fold-back NAND delay)	7.5 ns Tpd = 6.0 ns 10 ns Tpd = 8.0 ns 12 ns Tpd = 9.5 ns	7.5 ns Tpd = 2.0 ns 10 ns Tpd = 2.5 ns 12 ns Tpd = 3.0 ns

¹ このパラメーターは TPCO 測定用に XPLA3 ファミリ タイミング モデルを追加してあります。XCR3256XL の TPCO はこのファブ工場変更の結果に変更ありません。タイミング モデル インフォメーションのための XPLA ファミリ データシートは ([DS012](#)) をご参照下さい。

UMC で生産される XCR3256XL 製品は最新の BSDL ファイルが必要です。この最新 BSDL ファイルは http://www.xilinx.co.jp/support/sw_bsd.html#CPLD より参照でき、MOSIV で生産される XCR3256XL 製品でも機能いたします。

認証データ: 以下の表は UMC における 0.35 μm プロセスの認定データです。

Lot #	Part	Package	Test	Quantity	Hours/Cy	Fails	Status
X8522LT	XCR3032XL	VQ44	HTOL	80	24	0	continue
			@145°C		48	0	continue
					256	0	continue
					500	0	continue
					1000	0	complete
X0026LT	XCR3032XL	VQ44	HTOL	80	256	0	complete
			@145°C				
X8535HS	XCR3032XL	VQ44	HAST	76	100	0	complete
			@130°C/85%RH				
X8535TC	XCR3032XL	VQ44	Temp Cycle	76	200	0	continue
			@-65°C / +150°C		500	0	continue
			Condition C		1000	0	complete

PCN2002-11: XCR3256XL CoolRunner – ウェハール ファブ工場の変更

ザイリックス PCN、PDN、およびアドバイザリは

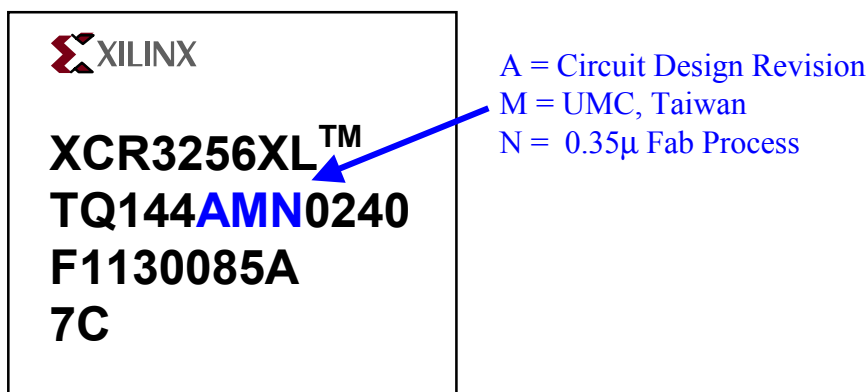
http://www.xilinx.co.jp/xlnx/xweb/xil_publications_index.jsp?category=Customer+Notifications より参照できます



キーワード: UMC で生産された XCR3256XL の認定用サンプルは現在ご注文可能です。特別注文ナンバー SCD0771 をご使用の上、これらの認定サンプルをご購入下さい。これらの認定用サンプルは 2003 年 2 月 7 日に出荷予定の UMC で生産された XCR3256XL の生産用品に相当するものです。Philips の MOSIV プロセスで生産された製品は 2003 年 2 月 7 日まで注文が可能で、最終納入日は 2003 年 5 月 9 日以内になります。認定用サンプルまたは生産用デバイスを必要とされる場合は [ザイリンクスセールス代理店](#) までご連絡ください。

トレーサビリティ: これらのデバイスはパッケージトップマーク上の 2 行目、パッケージ/ピンコードとデータコードの間の 3 つのアルファベットで識別可能となっております。UMC で生産された製品はこの 3 つのアルファベットが「AMN」となります。MOSIV で生産された製品のアルファベットは「APN」となります。下記の例を参照してください。

パッケージトップマークの記載例：



レスポンスと連絡先: 認定用サンプルまたは生産用デバイスを必要とされる場合は、[ザイリンクスセールス代理店](#)までご連絡ください。ご不明な点、ご質問等がございましたら、[ザイリンクステクニカルサポート](#)までお問合わせください。

JEDEC スタンドアード 46-B により、お客様は PCN の受領後 30 日以内でその PCN の受領の連絡をすることになっております。30 日以内にお客様より受領のご連絡が無い場合は、その変更が認められたこととなりますのでご了承ください。また、ご連絡の後 90 日以内に追加の回答が無い場合は、その変更が受理されたこととなります。