



## PCN2002-11: CoolRunner™ XCR3256XL CPLD ウェハー ファブ工場の変更

---

2002年11月8日

**概要:** この通知は XCR3256XL CoolRunner XPLA3 CPLD のウェハー ファブ工場の変更をお知らせするものです。XCR3256XL は Philips MOSIV ウェハー ファブ(Nijmegen)の 0.35  $\mu$ m 5-レイヤー メタル Flash CMOS プロセスから UMC 台湾の 0.35  $\mu$ m 5-レイヤー メタル Flash CMOS プロセスに移行されます。XPLA3 ファミリのその他の製品 - XCR3064XL - は、Philips MOSIV 工場から UMC に今年移行しました。参考 [PCN2002-04](#)

この変更は、この製品を効果的かつ、他社競合製品に負けないようサポートするザイリンクスの能力を改善するために始められました。また、お客様のハイボリュームな要求に応えるための変更です。

XPLA3 ファミリのひとつの - XCR3128XL - は、Philips MOSIV 工場で生産されておりますが、今回の UMC 工場移行には予定されておられません。必要に応じて別途プロセス変更通知を発行し、改めてご連絡させていただきます。XPLA3 ファミリの残りの製品 - XCR3032XL、XCR3384XL、および XCR3512XL - につきまして、は今回 XCR3256XL の生産で使用される 0.35  $\mu$ m 5-レイヤー メタル Flash CMOS プロセス テクノロジと同じ UMC 工場にて現在、すでに生産されています。

UMC より 2003年2月7日 から上記の製品ユニットの出荷が開始されますが、MOSIV の在庫がなくなるまで、お客様は UMC または MOSIV のどちらかの XCR3256XL 製品が納入されます。

UMC で生産されている XCR3256XL 製品におけるパフォーマンスの改良点を提示いたします。ウェハー ファブ工場変更により生じたデータシート変更のリスト表を以下の通りまとめましたのでご参照ください。



Data sheet measurement	Current MOSIV spec	UMC spec
Write / erase cycles	1,000	10,000
V <sub>OH</sub>	Min. of 2.4V when I <sub>OH</sub> = -8 mA	No change when V <sub>CC</sub> = 3.0 V to 3.6V Adding the following conditions: If V <sub>CC</sub> = 2.7V to 3.0V, min = 2.0V If I <sub>OH</sub> = -500μA, min = 90% V <sub>CC</sub>
T <sub>PTCK</sub> <sup>1</sup>	Not present	7.5 ns Tpd = 2.0 ns 10 ns Tpd = 2.5 ns 12 ns Tpd = 3.0 ns
T <sub>LOGB</sub> (Fold-back NAND delay)	7.5 ns Tpd = 6.0 ns 10 ns Tpd = 8.0 ns 12 ns Tpd = 9.5 ns	7.5 ns Tpd = 2.0 ns 10 ns Tpd = 2.5 ns 12 ns Tpd = 3.0 ns

<sup>1</sup> このパラメーターは TPCO 測定用に XPLA3 ファミリ タイミング モデルを追加してあります。XCR3256XL の TPCO はこのファブ工場変更の結果に変更ありません。タイミング モデル インフォメーションのための XPLA ファミリ データシートは ([DS012](#)) をご参照下さい。

UMC で生産される XCR3256XL 製品は最新の BSDL ファイルが必要です。この最新 BSDL ファイルは [http://www.xilinx.co.jp/support/sw\\_bsd.html#CPLD](http://www.xilinx.co.jp/support/sw_bsd.html#CPLD) より参照でき、MOSIV で生産される XCR3256XL 製品でも機能いたします。

**認証データ:** 以下の表は UMC における 0.35 μm プロセスの認定データです。

Lot #	Part	Package	Test	Quantity	Hours/Cy	Fails	Status
X8522LT	XCR3032XL	VQ44	HTOL	80	24	0	continue
			@145°C		48	0	continue
					256	0	continue
					500	0	continue
					1000	0	complete
X0026LT	XCR3032XL	VQ44	HTOL	80	256	0	complete
			@145°C				
X8535HS	XCR3032XL	VQ44	HAST	76	100	0	complete
			@130°C/85%RH				
X8535TC	XCR3032XL	VQ44	Temp Cycle	76	200	0	continue
			@-65°C / +150°C		500	0	continue
			Condition C		1000	0	complete

PCN2002-11: XCR3256XL CoolRunner – ウェハール ファブ工場の変更

ザイリックス PCN、PDN、およびアドバイザリは

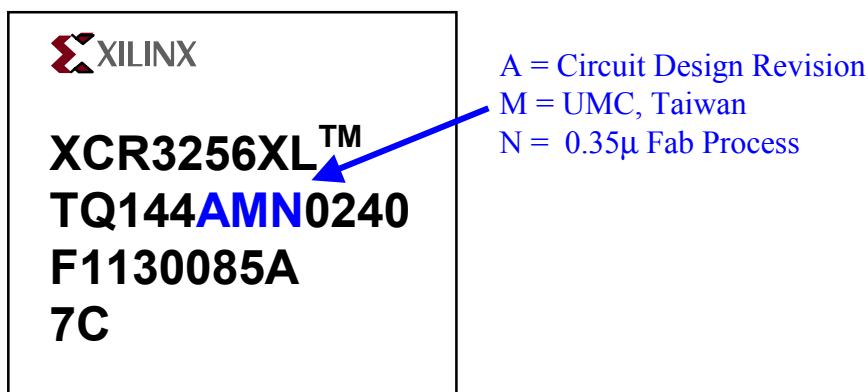
[http://www.xilinx.co.jp/xlnx/xweb/xil\\_publications\\_index.jsp?category=Customer+Notifications](http://www.xilinx.co.jp/xlnx/xweb/xil_publications_index.jsp?category=Customer+Notifications) より参照できます



**キーワード:** UMC で生産された XCR3256XL の認定用サンプルは現在ご注文可能です。特別注文ナンバー SCD0771 をご使用の上、これらの認定サンプルをご購入下さい。これらの認定用サンプルは 2003 年 2 月 7 日に出荷予定の UMC で生産された XCR3256XL の生産用品に相当するものです。Philips の MOSIV プロセスで生産された製品は 2003 年 2 月 7 日まで注文が可能で、最終納入日は 2003 年 5 月 9 日以内になります。認定用サンプルまたは生産用デバイスを必要とされる場合は [ザイリンクスセールス代理店](#) までご連絡ください。

**トレーサビリティ:** これらのデバイスはパッケージトップマーク上の 2 行目、パッケージ/ピンコードとデータコードの間の 3 つのアルファベットで識別可能となっております。UMC で生産された製品はこの 3 つのアルファベットが「AMN」となります。MOSIV で生産された製品のアルファベットは「APN」となります。下記の例を参照してください。

パッケージトップマークの記載例：



**レスポンスと連絡先:** 認定用サンプルまたは生産用デバイスを必要とされる場合は、[ザイリンクスセールス代理店](#)までご連絡ください。ご不明な点、ご質問等がございましたら、[ザイリンクステクニカルサポート](#)までお問合わせください。

JEDEC スタンドアード 46-B により、お客様は PCN の受領後 30 日以内でその PCN の受領の連絡をすることになっております。30 日以内にお客様より受領のご連絡が無い場合は、その変更が認められたこととなりますのでご了承ください。また、ご連絡の後 90 日以内に追加の回答が無い場合は、その変更が受理されたこととなります。