

製品変更通知 PCN2003-10

CoolRunner™ XCR3128XL™ CPLD ウェハー ファブ工場の変更

概要: この通知は、以前に [PCN2002-11](#) でお知らせ致しました XCR3128XL CoolRunner XPLA3 CPLD のウェハー ファブ工場の変更をお知らせするものです。この製品のウェハー ファブ工場が、Nijmegen の Philips MOSIV から台湾の UMC に移行されます。

XPLA3 ファミリの [XCR3064XL](#) および [XCR3256XL](#) のウェハー ファブ工場は、すでに Philips から UMC に移行されました。また、その他の製品ファミリー XCR3032XL、XCR3384XL、XCR3512XL、および XCR3128XL の -6 スピードグレード (商業用) と -7 スピードグレード (工業用) は、すでに 0.35 μ m 5-レイヤ メタル フラッシュ CMOS プロセスで UMC のウェハー ファブ工場生産されています。

この変更は、この製品のサポートを効果的に行うためのザイリンクスの改善策として、また多くのお客様からのご要望にお応えするために実施されました。

この変更の対象製品は、以下のとおりです。

XCR3128XL-7CS144C	XCR3128XL-7TQ144C	XCR3128XL-7VQ100C
XCR3128XL-10CS144C	XCR3128XL-10TQ144C	XCR3128XL-10VQ100C
XCR3128XL-10CS144I	XCR3128XL-10TQ144I	XCR3128XL-10VQ100I

この変更は、CoolRunner [XCR3128XL-Q](#) CPLD Automotive IQ 製品ファミリーには影響しません。

UMC で生産された製品は 2004 年 2 月 26 日より出荷が開始されますが、Philips での在庫が終了するまで UMC または Philips のいずれかの XCR3128XL デバイスが納入されます。

UMC ですでに生産されている XCR3128XL デバイスのパフォーマンスでの改良点を示します。ウェハー ファブ工場の変更により生じたデータシートの変更を以下に示します。

データシートに反映される変更:

Data sheet measurement	Current Philips spec (-7C, -10C/I)	UMC spec
Write / erase cycles	1,000	10,000
V_{OH}	Min. of 2.4V when $I_{OH} = -8 \text{ mA}$	No change when $V_{CC} = 3.0 \text{ V}$ to 3.6V Adding the following conditions: If $V_{CC} = 2.7\text{V}$ to 3.0V, min = 2.0V If $I_{OH} = -500\mu\text{A}$, min = 90% V_{CC}
T_{LOG13} (Fold-back NAND delay)	7.5 ns $T_{pd} = 7.5 \text{ ns}$ 10 ns $T_{pd} = 9.5 \text{ ns}$	7.5 ns $T_{pd} = 2.5 \text{ ns}$ 10 ns $T_{pd} = 3.0 \text{ ns}$

データシートに反映されない変更:

Non- Data sheet measurement	Current Philips measurement (-7C, -10C/I)	UMC measurement
Weak pull-up resistance in I/O structure*	Range: 150K to 385K Ohms	Range: 62K to 150K Ohms

*これらの値は、標準的な値となっているため、必ずしもこの値が正しいとは限りません。ご使用のシステムで UMC で生産されたデバイスの特性を計測することをお薦めします。

UMC で生産されるデバイスは、XCR3128XL のデータシート ([DS016 v2.1](#)) の図 1 および表 1 で示された Icc と周波数の標準値とグラフおよび図 5 で示された Tpd2 のグラフに基づいております。

UMC で生産された XCR3128XL デバイスには、最新の BSDL ファイルが必要となります。このファイルは、http://www.xilinx.co.jp/support/sw_bsd1.htm - CPLD より入手可能で、Philips で生産された XCR3128XL デバイスでも機能します。

認定データ: 以下の表に、UMC における 0.35µm プロセスの認定データを示します。

Lot #	Part	Package	Test	Quantity	Hours/Cy	Fails	Status
X8522LT	XCR3032XL	VQ44	HTOL @145°C	80	24	0	continue
					48	0	continue
					256	0	continue
					500	0	continue
					1000	0	complete
X0026LT	XCR3032XL	VQ44	HTOL @145°C	80	256	0	complete
X8535HS	XCR3032XL	VQ44	HAST @130°C/85%RH	76	100	0	complete
X8535TC	XCR3032XL	VQ44	Temp Cycle @-65°C / +150°C Condition C	76	200	0	continue
					500	0	continue
					1000	0	complete

キーノート: UMC で生産された XCR3128XL の認定サンプルは現在ご注文可能です。特別注文ナンバー SCD0771 を使用し、これらのサンプルをご購入いただけます。また、これらのサンプルは、UMC で生産された 2004 年 2 月 26 日出荷予定の XCR3128XL デバイスに相当する製品となります。Philips で生産された製品は、2004 年 2 月 27 日までご注文可能ですが、在庫数に限りがございます。認定用サンプルまたは生産用デバイスをご希望のお客様は、[ザイリンクス販売代理店](#) までお問い合わせください。なお、Philips の製品のご注文は 2004 年 2 月 27 日までとなり、それ以降のご注文は受け付けられませんのでご注意ください。

トレーサビリティ: これらのデバイスは、パッケージ トップマークの 2 行目、パッケージ/ピンコードとデートコードの間に 3 文字で記されたコードの 2 番目の文字で識別可能となっております。UMC で生産されたデバイスには、M と記され、Philips で生産された製品には P と記されております。

パッケージ トップマークの例



ファブコード:
P = Philips, Nijmegen
M = UMC, Taiwan

レスポンスと連絡先: 認定サンプルまたは生産用デバイスを必要とされる場合は、[ザイリンクスセールス代理店](#) までお問い合わせください。ご不明な点、ご質問等ございましたら、[ザイリンクステクニカルサポート](#) までお問い合わせください。

JEDEC スタンダード46-B により、お客様はPCN の受領後 30 日以内でその PCN の受領の連絡をすることになっております。30 日以内にお客様より受領のご連絡が無い場合は、その変更が認められたこととなりますのでご了承ください。また、ご連絡の後 90 日以内に追加の回答が無い場合は、その変更が受理されたこととなります。